

# TEKNOGUARD

## ANTICORROSIVO DE ALTOS SÓLIDOS Y ESPESOR

### DESCRIPCIÓN, VENTAJAS Y USOS

- Producto anticorrosivo Epoxi Poliamida modificada que brinda protección inhibidora y barrera en una sola capa.
- Contiene pigmento anticorrosivo fosfato de zinc (ZP) que le confiere mayor protección contra la corrosión.
- Secado a bajas temperaturas.
- Gran resistencia química y al medio ambiente.
- Película dura y de buena resistencia a la abrasión.
- Para protección de acero y tuberías en ambientes industriales.
- Producto que cumple con los requisitos especificados en la norma UNE 48271 Tipo I
- Forma parte de los sistemas de pintura que cumplen con la norma ISO 12944:2018, entorno C5.
- No contiene pigmentos a base de plomo ni cromo.



### DATOS FÍSICOS

|                                 |                                                       |
|---------------------------------|-------------------------------------------------------|
| ACABADO                         | Semi-mate                                             |
| COLOR                           | Rojo Óxido, Gris                                      |
| COMPONENTES                     | Dos                                                   |
| RELACIÓN DE MEZCLA (EN VOLUMEN) | 1 de resina (parte A)<br>1 de catalizador (parte "B") |
| CURADO                          | Evaporación de solventes y reacción química           |
| SÓLIDOS EN VOLUMEN              | 65% ± 3                                               |
| ESPESOR DE PELÍCULA SECA        | 3 - 6 mils                                            |
| NÚMERO DE CAPAS                 | Uno                                                   |
| RENDIMIENTO TEÓRICO             | 24m² / gal a 4 mils seco                              |
| DILUYENTE                       | Teknopoxi o similar                                   |
| TIEMPO DE VIDA ÚTIL             | 2 horas a 21 °C                                       |

El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y del estado de la superficie

### TIEMPOS DE SECADO (ASTM D1640)

| TEMPERATURA        | 10 °C   | 21 °C | 30 °C   |
|--------------------|---------|-------|---------|
| TACTO (HORAS)      | 2 - 4   | 1 - 2 | 1/2 - 1 |
| TACTO DURO (HORAS) | 20 - 24 | 7 - 9 | 4 - 6   |

### TIEMPOS DE REPINTADO

|        |            |
|--------|------------|
| MÍNIMO | 6 h a 21°C |
| MÁXIMO | 6 meses    |

- **Adhesión por tracción**  
ASTM D5451 600 - 700 psi
- **Resistencia al impacto**  
ASTM D2794 10 - 20 lb x pulg, directo
- **Flexibilidad Mandril Cónico**  
ASTM D522 3 - 5 % elongación
- **Dureza al Lápiz**  
ASTM D3363 2H
- **Dureza Péndulo Persoz**  
ASTM D4366B 100 - 150 ciclos
- **Performance en Niebla Salina**  
ASTM B117 (4 - 5 mils EPS) >500 Horas

## PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

- ACERO NUEVO  
Chorro abrasivo comercial según norma SSPC -SP6.
- ACERO CON PINTURA  
Limpieza manual mecánica según norma SSPC-SP2 o SSPC-SP3.  
Limpieza con agua a ultra alta presión UHPWJ según norma SSPC-SP WJ1/WJ2/WJ3/WJ4.

La duración de la pintura depende del grado de preparación de la superficie

## IMPRIMANTES RECOMENDADOS

- No requiere.

## ACABADOS RECOMENDADOS

TEKNOMASTIC, TEKNOTHANE u otro acabado JET

## DATOS DE ALMACENAMIENTO

- Peso por galón  
Parte "A": 5.8 ± 0.2 kg  
Parte "B": 5.1 ± 0.2 kg
- Punto de inflamación  
Parte "A": 16 °C  
Parte "B": 16 °C

Se garantiza buena estabilidad de sus componentes en almacenamiento hasta por 24 meses si se almacena bajo techo a temperaturas entre 4°C a 38°C.

## PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

1. Verifique que se disponga de todos los componentes.
2. Homogenice cada componente por separado previo a la mezcla. Use un agitador neumático o eléctrico a prueba de explosión.
3. Vierta la resina en un envase limpio y luego el catalizador.
4. Mezcle totalmente los dos componentes usando el agitador.
5. Para facilitar la aplicación agregue un máximo de 1/8 de galón del diluyente recomendado por galón de pintura preparada y agite la mezcla otra vez.
6. Filtre la mezcla usando una malla 30.
7. Aplique la pintura en pasadas uniformes, traslapando al 50% de cada pasada.
8. Aplique la pintura preparada antes de sobrepasar su tiempo de vida útil.
9. Repintar dentro del "tiempo de repintado" recomendado.

## PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Lea la hoja de seguridad de cada componente antes del empleo.
- El uso o manipuleo inapropiado de este producto puede ser nocivo para la salud o causar explosión.
- No use este producto sin antes tomar todas las precauciones de seguridad. Estas deben incluir: adecuada ventilación, iluminación a prueba de explosión, vestimentas adecuadas, lentes, guantes, máscaras para vapores orgánicos o con alimentación de aire sobre todo en espacios limitados como interiores de tanque u otros.
- Si usted necesita mayores detalles, consultar con el Departamento Técnico QROMA.